

SUPPLY CHAIN MANAGEMENT & INDUSTRIAL LOGISTICS

Studienprogramm	MBA
ECTS Punkte	10 ECTS / 250 Stunden (ca. 9 Stunden Vorlesungen, ca. 4 Stunden live Modulsitzungen, ca. 237 Stunden Selbstlernphase)
Modulart	Spezifikationsmodul (Logistik)
Level	7 / Masterstudium
Module Leader	Renate Burian, MAS MSc
Kontakt:	studienberatung@kmuakademie.ac.at

Modulziel

Studierende beschäftigen sich in diesem Modul mit den Verfahren von Supply Chain Management. Dieser Kurs bringt den Studierenden die Bandbreite von Themen im Industrial Logistics näher. Das Modul ist vertiefend und auf vorhandenem Wissen aufbauend. Nach dem Modul können Studierende Arbeitsschritte bei der Lösung von Problemen auch in neuen unvertrauten sowie fachübergreifenden Kontexten zielgerichtet planen und durchführen. Die Lehrveranstaltung beschäftigt sich unter anderem mit Themen wie kollaborative Planung, Chancen, Risiken und Herausforderungen, Vorteile von Supply Chain Management, Methoden für die Planung von Supply Chains, Kontrolle und Leistungsverbesserung, SCOR Modellen, Strategien für Konsumenten- /Lieferantenbeziehungen, Lieferantenevaluierung, Produktionsprozess, Distributionsstrukturen, After Sales Services.

Lernziele

Wissen

Der/ die Studierende wird nach Abschluss des Moduls:

1. Rolle und Funktionen des Supply Chain Managements veranschaulichen können
2. Konzepte zur Prozessdarstellung und -analyse kritisch evaluieren können
3. Prozesse im Supply Chain Management identifizieren und darstellen können
4. begründen können, wie Technologie und Informationssysteme den Unternehmenserfolg und die Wettbewerbsfähigkeit positiv beeinflussen können

Fähigkeiten/Fertigkeiten

Nach Abschluss des Modules sollten Studierende in der Lage sein:

5. Informationssysteme/-werkzeuge effektiv einzusetzen, um Lösungsansätze für quantitative und qualitative Managementherausforderungen zu entwickeln
6. effiziente und effektive globale Supply Chains entwickeln und managen zu können
7. das Management in Bezug auf logistische Herausforderungen in einer komplexen und nicht vorhersehbaren Unternehmensumwelt unterstützen zu können

Studieninhalte

- SCM-Einführung
- Kernkompetenz
- Kooperation und Netzwerke
- Supply Chain Software
- Supply Chain Performance Measurement
- SCOR Modell